



JADŁOSPIS

PONIEDZIAŁEK 21.05

ŚNIADANIE	Kanapeczka ¹ (pszenna i razowa) z pastą z tuńczyka ⁴ , szczypiorek, herbatka z cytrynką.
OBIAD	Kartoflanka. ⁹ Racuszki drożdżowe ^{1,3,7*} z jabłkiem, kompot.
PODWIECZOREK	Buleczka ¹ (pszenna i wieloziarnista) z pieczenią rzymską, papryka kolorowa, herbatka owocowa.

WTOREK 22.05

ŚNIADANIE	Płatki ryżowe na mleku ⁷ , bułeczka ¹ (pszenna i grahamka) z marmoladą wieloowocową, marchewka do chrupania.
OBIAD	Rosół ⁹ , natka. Potrawa chińska (filet drobiowy, ryż, bukiet warzyw ⁹)*, kompot.
PODWIECZOREK	Chałka ¹ maślana z dżemem malinowym (niskosłodzonym), jabłko, herbatka owocowa.

ŚRODA 23.05

ŚNIADANIE	Chlebek ¹ (pszenny i orkiszowy) z masłem i pasztetem zapiekany, ogórek kiszony, kawa inka z mlekiem ⁷ .
OBIAD	Barszcz ukraiński z kapustą i fasolką ⁹ . Ryba ⁴ panierowana ^{1,3,7*} , ziemniaki, marchewka z groszkiem ¹ , kompot.
PODWIECZOREK	Strucla owocowa, mleko.

CZWARTEK 24.05

ŚNIADANIE	Kasza kukurydziana na mleku ⁷ , bułeczka ¹ (pszenna) z twarożkiem białym ⁷ , rzodkiewka.
OBIAD	Krupnik, natka. ⁹ Spaghetti ^{1,3} z sosem pomidorowym ^{1,9} i bazylią, kompot.
PODWIECZOREK	Kisiel wiśniowy, wafle ryżowe.

PIĄTEK 25.05

ŚNIADANIE	Buleczka ¹ (pszenna i grahamka) z masłem i serkiem żółtym, ogórek zielony, kakao z mlekiem ⁷ .
OBIAD	Szpinakowa ⁹ z jajkiem. ³ Ryż z sosem truskawkowym, kompot.
PODWIECZOREK	Kanapeczka ¹ (pszenna i razowa) z masłem i salami, pomidorki, herbatka owocowa.

* Dania są wyrobami własnymi, pieczonymi (beztłuszczowo) w piecu konwekcyjno-parowym.